

## Ⅱ 改善事例

### 【事例1】

電気機械器具製造業においてトラックへの積込の作業手順の改善を行い、荷役作業作業時の転落の危険、作業負担の軽減に配慮

#### 作業内容の概要

完成品である照明器具等を出荷するため、トラックに荷を積み込む作業

#### 改善前の作業の状況

- (1) 積み込む荷は軽量であり、大きさも比較的小さいので、フォークリフトを使用するまでもない作業であるが、積み込む荷の数が多いので高齢労働者1人で行うのは、負担が大きかった。
- (2) トラックの荷台に荷を積み込む段階で、作業者はトラックのあおりに上がり荷を移動させることがあり、転落するおそれがあった。

#### 改善後の作業の状況

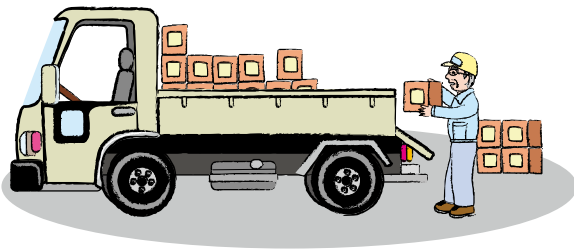
- (1) ・ 高齢者1人作業から、2人作業に変更した。
  - ・ トラックに荷を積み込む時は2人で作業を行い、高齢者1人作業時になりがちであった無理な姿勢の作業をなくすようにした。
  - ・ 荷台を奥側に移動させる時は、1人は荷台に上がり荷を移動させ、もう1人は地上から荷台上の作業者に指示を送り、作業荷台上の作業者の転落災害を防止した。
- (2) 荷の積み方や運び上げる順番を改善し、荷の積み直し作業を減らすことにより、トラックのあおりに上がり荷を移動させる作業をなくすようにした。

#### 改善のポイント・工夫点

2人が相互に注意し合うことにより、不安全行動をなくすようにした。

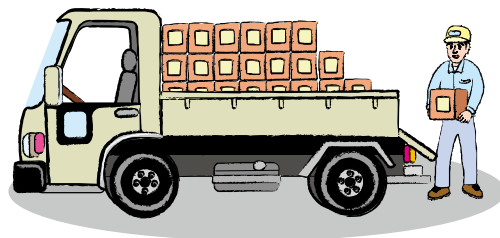
改 善 前

改 善 後



軽量であり大きさも比較的小さいので、積み込み作業を高齢者1人で行っていた。

高齢者1人作業から、2人作業に変更した。



荷台が荷で一杯になった場合、作業者はトラックのあおりの上がり荷を移動させることがあり、転落するおそれがあった。

荷の積み方や運び上げる順番を改善し、トラックのあおりに上がり荷を移動させる作業をなくすようにした。

## 【事例2】

プラスチック製品製造業において原料等の運搬・仕込み作業の改善を行い、作業負担の軽減に配慮

### 作業内容の概要

合成樹脂ペレット（25kg 紙袋入り）を倉庫から加工場までカートで搬送し、溶融・混合・成型機に仕込む作業

### 改善前の作業の状況・問題点

- (1) 原料の合成樹脂ペレット（25kg 紙袋入り）を倉庫の棚から人力でカートに積み込み加工場まで搬送し、成型機横のパレットに人力で移動していた。
- (2) 成型機横に積まれた合成樹脂ペレットを成型機仕込み口まで人力で持ち上げてホッパーに仕込むという作業の連続で、腰への負担が大きかった。

### 改善後の作業の状況

- (1) 人力で運搬可能な重量物の場合においても必ず2人で取り扱うことにし、作業姿勢・動作を図解し、具体的に記載した重量物取扱作業手順を作成し、教育訓練を行い、場内に掲示した。
- (2) 移動式の電動リフターを倉庫及び加工場にそれぞれ設置し、運搬及び仕込み作業を半自動化した。

### 改善のポイント・工夫点

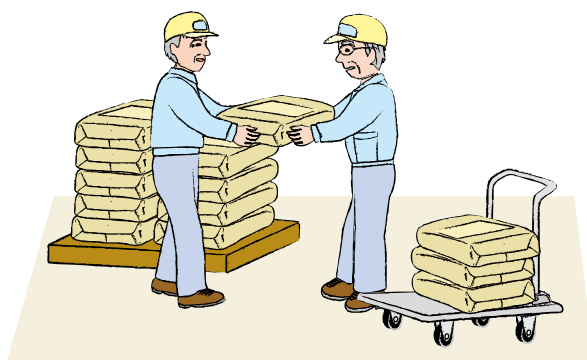
従来の作業内容・作業環境が高齢者、女性労働者への負担が大きいためであったので、設備面で高齢者・女性労働者の意見を取り入れた改善を行い、作業標準も図解するなど具体的な表現でわかりやすくし、理解度を確認しながら教育訓練を繰り返し、周知徹底を図った。

改 善 前

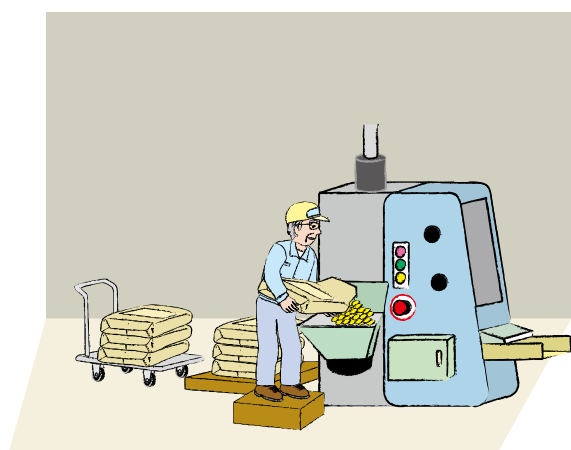


原料の合成樹脂ペレット（25kg紙袋入り）を人力でカートに積み込み運搬していた。

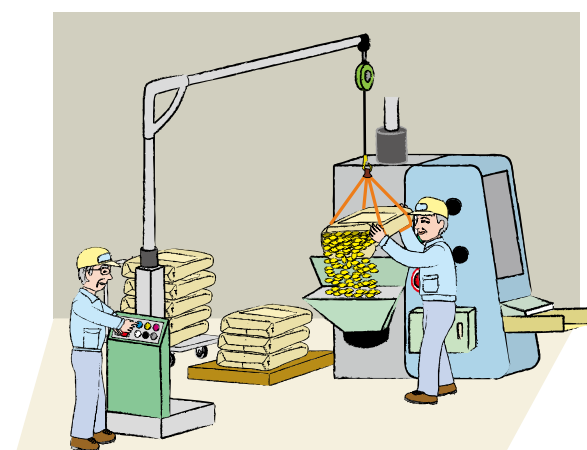
改 善 後



人力で運搬可能な重量物においても必ず2人で取り扱うことにした。



成型機横に積まれた合成樹脂ペレットを成型機仕込み口まで人力で持ち上げてホッパーに仕込むという作業の連続で、腰への負担が大きかった。



移動式の電動リフターを倉庫及び加工場にそれぞれ設置し、運搬及び仕込み作業を半自動化した。