

参考2-8 ばく露作業報告集計表(フェニルオキシラン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数 (短冊数)	当該作業従事労働者数(人)			製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑩用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均	⑬コード(%)				⑭総従事時間※3	⑮事業場当たり平均	⑯労働者当たり平均		
											1 ~20hr		2 21~50hr	3 51~100				4 101hr~	
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	3	3 (43%)	22	7.3	43.4	14.5	2.0	43.4	14.5	2.0	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業	100% (3作業)				220	73.3	10.0	
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	1	1 (14%)	3	3.0	1059.5	1059.5	353.2	0.0	0.0	0.0	07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業	100% (1作業)				30	30.0	10.0	
35 充填又は袋詰め作業	1	1 (14%)	2	2.0	1059.5	1059.5	529.8	0.0	0.0	0.0	07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業	100% (1作業)				20	20.0	10.0	
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	2	2 (29%)	26	13.0	1967.6	983.8	75.7	3.3	1.7	0.1	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業	100% (2作業)				260	130.0	10.0	
合計	5	7	53		4130.0			48.7				100% (7作業)				530		10.0	

①作業の種類	⑪換気設備設置状況				⑫保護具使用状況							⑬性状				⑭温度			21 (④×⑨×⑬)
	局所排気装置	プッシュプル型換気装置	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50°C未満	50°C以上 100°C未満	100°C以上	
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	67% (2作業)		67% (2作業)			100% (3作業)	100% (3作業)	67% (2作業)	100% (3作業)					100% (3作業)		100% (3作業)			9548
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	100% (1作業)		100% (1作業)			100% (1作業)	100% (1作業)		100% (1作業)					100% (1作業)		100% (1作業)			0
35 充填又は袋詰め作業	100% (1作業)		100% (1作業)			100% (1作業)	100% (1作業)		100% (1作業)					100% (1作業)		100% (1作業)			0
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	100% (2作業)		50% (1作業)		50% (1作業)	50% (1作業)		100% (2作業)	50% (1作業)					100% (2作業)		50% (1作業)		50% (1作業)	858
合計	86% (6作業)		71% (5作業)		14% (1作業)	88% (6作業)	71% (5作業)	57% (4作業)	86% (6作業)					100% (7作業)		86% (6作業)		14% (1作業)	24751

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短冊)に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっていると考えられる。
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出