

参考2-5 ばく露作業報告集計表(1, 2, 3-トリクロロプロパン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数 (短冊数)	当該作業従事労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑭用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均		⑬コード(%)				⑫総従事時間※3	⑬事業場当たり平均	⑭労働者当たり平均
												1 ~20hr	2 21~50hr	3 51~100	4 101hr~			
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	3	3 (38%)	55	18.3	2060.4	686.8	37.5	939.0	311.0	17.0	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 12(その他)1作業	100% (3作業)				550	183.3	10.0
35 充填又は袋詰め作業	2	2 (25%)	8	4.0	447.9	224.0	56.0	421.8	210.9	52.7	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業	100% (2作業)				80	40.0	10.0
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	2	2 (25%)	48	24.0	390.9	195.5	8.1	365.4	182.7	7.6	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業	100% (2作業)				480	240.0	10.0
50 その他	1	1 (13%)	6	6.0	147.0	147.0	24.5	145.5	145.5	24.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	100% (1作業)				60	60.0	10.0
合計	5	8	117		3046.2			1865.7				100% (8作業)				1170		10.0

①作業の種類	⑮換気設備設置状況				⑯保護具使用状況						⑰性状				⑱温度			21 (④)×(⑤)×(⑩)	
	局所排気装置	プッシュプル換気装置	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未満	50℃以上 100℃未満		100℃以上
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	100% (3作業)		33% (1作業)	33% (1作業)		33% (1作業)		67% (2作業)	67% (2作業)					100% (3作業)		100% (3作業)			513,150
35 充填又は袋詰め作業	50% (1作業)			50% (1作業)		50% (1作業)		100% (2作業)	100% (2作業)					100% (2作業)		100% (2作業)			33,744
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	50% (1作業)			50% (1作業)		50% (1作業)		100% (2作業)	100% (2作業)					100% (2作業)		100% (2作業)			175,382
50 その他	100% (1作業)							100% (1作業)	100% (1作業)					100% (1作業)		100% (1作業)			8,730
合計	75% (6作業)		13% (1作業)	38% (3作業)		38% (3作業)		88% (7作業)	88% (7作業)					100% (8作業)		100% (8作業)			2,182,869

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短冊)に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっていると考えられる。
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出