

参考2-4 ばく露作業報告集計表(クレオソート油)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数 (短冊数)	当該作業従事労働者数(人)			製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑩用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均	⑬コード(%)				⑭総従事時間 ※3	⑮事業場当たり平均	⑯労働者当たり平均		
											1 ~20hr		2 21~50hr	3 51~100				4 101hr~	
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	8	8 (17%)	103	12.9	342.3	42.8	3.3	322.6	40.3	3.1	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 08(除草、殺菌、殺虫、防菌、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)6作業 12(その他)1作業	50% (4作業)	38% (3作業)	13% (1作業)		3120	390.0	30.3	
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	12	16 (35%)	245	20.4	1497280.9	124773.4	6111.4	343822.8	28651.9	1403.4	01(ばく露作業報告対象物の製造)10作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)5作業 05(洗浄を目的とした使用)1作業	88% (14作業)	6% (1作業)	6% (1作業)		3055	254.6	12.5	
36 消毒、滅菌又は燻蒸の作業	1	1 (2%)	1	1.0	113.7	113.7	113.7	113.7	113.7	113.7	08(除草、殺菌、殺虫、防菌、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)1作業	100% (1作業)				35	35.0	35.0	
38 清掃又は廃棄物処理の作業	1	1 (2%)	4	4.0	210.7	210.7	52.7	2.4	2.4	0.6	12(その他)1作業	100% (1作業)				140	140.0	35.0	
40 染色の作業	1	1 (2%)	1	1.0	14.3	14.3	14.3	1.1	1.1	1.1	07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業	100% (1作業)				10	10.0	10.0	
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	2	2 (4%)	17	8.5	27.7	13.9	1.6	25.0	12.5	1.5	08(除草、殺菌、殺虫、防菌、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)2作業 12(その他)1作業	100% (2作業)				170	85.0	10.0	
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	5	6 (13%)	150	30.0	253558.3	50711.7	1690.4	253558.3	50711.7	1690.4	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)5作業 12(その他)1作業	100% (8作業)				1500	300.0	10.0	
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	6	10 (22%)	76	12.7	2325.8	387.6	30.6	347.6	57.9	4.6	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)4作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)2作業 04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)1作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)1作業 12(その他)2作業	60% (6作業)		20% (2作業)	20% (2作業)	5700	950.0	75.0	
50 その他	1	1 (2%)	1	1.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	12(その他)1作業			100% (1作業)		75	75.0	75.0	
合計	32	46	598		1753904.7			598224.5				72% (33作業)	13% (6作業)	11% (5作業)	4% (2作業)	13805		23.1	

68

①作業の種類	局所排気装置	⑦換気設備設置状況				⑧保護具使用状況						⑨性状				21 (④×⑨×⑩)		
		ブッセル型換気装置	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体			
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	13% (1作業)		25% (2作業)	50% (4作業)		50% (4作業)	38% (3作業)	38% (3作業)	100% (8作業)				100% (6作業)		63% (5作業)	25% (2作業)	13% (1作業)	1,006,802
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	38% (6作業)			38% (6作業)	13% (2作業)	38% (8作業)	18% (3作業)	94% (15作業)	100% (16作業)				100% (16作業)		25% (4作業)	56% (9作業)	19% (3作業)	1,052,957,325
36 消毒、滅菌又は燻蒸の作業				100% (1作業)			100% (1作業)	100% (1作業)	100% (1作業)				100% (1作業)		100% (1作業)			3,980
38 清掃又は廃棄物処理の作業	100% (1作業)					100% (1作業)	100% (1作業)	100% (1作業)	100% (1作業)				100% (1作業)		100% (1作業)			336
40 染色の作業	100% (1作業)												100% (1作業)		100% (1作業)			11
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	50% (1作業)			50% (1作業)		50% (1作業)		50% (1作業)	100% (2作業)	50% (1作業)			100% (2作業)		100% (2作業)			4,250
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業				83% (5作業)	17% (1作業)			100% (6作業)	100% (6作業)				100% (6作業)		33% (2作業)	50% (3作業)	17% (1作業)	380,337,460
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	50% (5作業)			50% (5作業)	20% (1作業)	30% (3作業)	40% (4作業)	20% (2作業)	60% (8作業)	40% (4作業)	10% (1作業)		100% (10作業)		30% (3作業)	20% (2作業)	50% (5作業)	1,981,320
50 その他				100% (1作業)		100% (1作業)		100% (1作業)	100% (1作業)				100% (1作業)		100% (1作業)			2,325
合計	33% (15作業)		57% (26作業)	9% (4作業)	35% (16作業)	26% (12作業)	61% (28作業)	89% (41作業)	9% (4作業)	4%			100% (46作業)		43% (20作業)	35% (16作業)	22% (10作業)	8,263,753,598

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。  
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短冊)に重複してカウントされる場合があるため、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっていると考えられる。  
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出